
**Здоровье и безопасность при сварке.
Руководящие указания по оценке риска
в сварочном производстве**

*Health and safety in welding — Guidelines for risk assessment of
welding fabrication activities*

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Ответственность за подготовку русской версии несёт GOST R
(Российская Федерация) в соответствии со статьёй 18.1 Устава ISO



Ссылочный номер
ISO/TR 18786:2014(R)

© ISO 2014

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai



ДОКУМЕНТ ЗАЩИЩЕН АВТОРСКИМ ПРАВОМ

© ISO 2014

Все права сохраняются. Если не указано иное, никакую часть настоящей публикации нельзя копировать или использовать в какой-либо форме или каким-либо электронным или механическим способом, включая фотокопии и микрофильмы, пересылку по интернету или интранету, без предварительного письменного разрешения ISO по соответствующему адресу, указанному ниже, или комитета-члена ISO в стране заявителя.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Опубликовано в Швейцарии

Содержание

Страница

Предисловие	iv
Введение	v
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	2
4 Применение настоящего документа	2
5 Методики	2
6 Принципы оценки риска	3
7 Оценка риска для сварки и связанной с ней деятельностью	4
8 Перечень сварочных процессов и связанных с ней видов деятельности	4
Приложение А (информативное) Предупредительные мероприятия	8
Приложение В (информативное) Перечень видов деятельности, связанных со сварочными процессами	11
Приложение С (информативное) Системы управления охраной здоровья и безопасности в сварочном производстве	15
Библиография	16

Предисловие

Международная организация по стандартизации (ISO) является всемирной федерацией национальных организаций по стандартизации (комитетов-членов ISO). Разработка международных стандартов обычно осуществляется техническими комитетами ISO. Каждый комитет-член ISO, заинтересованный в деятельности, для которой был создан технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные организации, правительственные и неправительственные, имеющие связи с ISO, также принимают участие в работах. ISO непосредственно сотрудничает с Международной электротехнической комиссией (IEC) по всем вопросам электротехнической стандартизации.

Методики, использованные для разработки данного документа и те, которые предназначены для их дальнейшего сохранения, описаны в Части 1 Директив ISO/IEC. Особенно следует указывать различные критерии утверждения, необходимые для разных типов документов ISO. Данный документ составлен в соответствии с редакторскими правилами Части 2 Директив ISO/IEC (см. www.iso.org/directives).

Следует иметь в виду, что некоторые элементы этого документа могут быть объектом патентных прав. Организация ISO не должна нести ответственность за идентификацию какого-либо одного или всех патентных прав. Детали любого патентного права, идентифицированного при разработке документа должны находиться во Введении и/или в перечне полученных патентных заявок ISO (см. www.iso.org/patents).

Любое фирменное наименование, используемое в этом документе, является информацией для удобства пользователей и не является одобрением.

О толковании значения специфических терминов ISO и выражений, относящихся к оценке соответствия, а также информации о строгом соблюдении ISO принципов ВТО в отношении Технических барьеров в торговле (TBT) см. следующую URL: [Foreword — Supplementary information](#).

Комитетом ответственным за данный документ является Комиссия VIII Международного института сварки IIW.

Введение

Настоящий технический отчет подготовлен Комиссией VIII Международного института сварки (IIW): Здоровье, безопасность и окружающая среда.

Он устанавливает положения экспертной группы по вопросам возможных опасностей и рисков при дуговой сварке и родственных с ней процессах с целью помощи сварщикам при определении контрмер для минимизации рискованных воздействий. Эксперты сделали вывод из предыдущих документов Комиссии VIII по этой теме и информации в научной литературе, опубликованной в печати. Эта информация представлена в Библиографии.

В данном Техническом отчете приведены таблицы возможных рисков, связанных со сваркой и связанной с ней деятельностью, фокусируясь на последующих вредных проявлениях и повреждениях. В перечне приведены наиболее общие вопросы здоровья и безопасности, относящиеся к сварке, но не являются исчерпывающими.

Кроме того, в Приложении А приведена информация о внедрении возможных мер для уменьшения риска, а в Приложении В представлены взаимосвязи между процессами совмещенных со сваркой. В Приложении С дана информация о применении данной методики оценки риска как части системы управления качеством для сварки.

Настоящий Технический отчет не заменяет и не отменяет национальное, региональное или местное законодательство.

Sample Document

get full document from standards.iteh.ai

Здоровье и безопасность при сварке. Руководящие указания по оценке риска в сварочном производстве

1 Область применения

Данный Технический отчет представляет руководство для оценки вопросов здоровья и безопасности при сварных работах металлических материалов, включая сварку на месте и ремонтные работы. Данный Технический отчет применяется к сварочным родственным процессам, на которые распространяются следующие процессы в соответствии с ISO 4063:

- дуговая сварка (номер процесса 1);
- газовая сварка (номер процесса 3);
- резка и строжка и *and gouging* [процесс номер 8 (исключая лазерную резку 84)].

Для цели настоящего Технического отчета, родственные процессы включают подготовку и шлифование сварочного соединения.

Другие процессы, типа нижеуказанных, могут иметь подобные проблемы со здоровьем и безопасностью, но они прямо не относятся к данному Техническому отчету:

- пайка мягким припоем и пайка твердым припоем;
- термическое напыление;
- термические обработки перед и после сварки;
- правка газовым пламенем и механическая правка.

В данный Технический отчет входит перечень рисков, вреда и повреждений со ссылкой на методики оценки и руководство для возможных предупредительных действий.

2 Нормативные ссылки

Следующие ссылочные нормативные документы, частично или полностью, являются обязательными при применении данного документа. Для жестких ссылок применяется только цитированное издание документа. Для плавающих ссылок необходимо использовать самое последнее издание нормативного ссылочного документа (включая любые изменения).

ISO 4063, *Сварка и родственные процессы. Перечень и условные обозначения процессов*

ISO 14731, *Координация сварки. Задачи и обязанности*

ISO 31000, *Менеджмент рисков. Принципы и руководящие указания*

ISO/TR 25901, *Сварка и родственные процессы*

ISO/IEC Guide 2, *Стандартизация и аналогичная деятельность. Общий словарь*

ISO/IEC Guide 51, *Вопросы безопасности. Руководство по их включению в стандарты*